

HOJA DE DATOS TECNICOS
LUBRICANTES ECOLUB OIL



Los lubricantes EcoLUB oil son lubricante sintéticos del tipo Polyalkylen Glicol. Están elaborados para el uso especial con refrigerantes naturales Ecofreeze. Se caracterizan por su alta estabilidad, alto índice de viscosidad, excelente lubricidad y bajo contenido de cenizas.

Propiedades:

Propiedad	EcoLub Oil 68	EcoLub Oil 32
Viscosidad 40°C, cSt	61.5	24.90
Viscosidad 100°C, cSt	10.8	7.02
Viscosidad 100°F SUS	312	151.4
Viscosidad 200°F SUS	62.8	49.5
Índice de Viscosidad	168	210
Densidad, lb/gal, 60°F	8.25	8.22
Temperatura de escurrimiento °C	-48 (-55)	-45 (-50)
Temperatura de Inflamación, CAC °C	229 (425)	204 (400)
Temperatura de Ignición, CAC °C	241 (465)	229 (445)
Gravedad específica	0.089	0.98
Humedad, ppm	0.989	0.98

Aplicaciones:

Uso en compresores de sistemas de refrigeración y acondicionamiento ambiental comercial e industrial. Diseñado para trabajar en equipos que trabajen con refrigerante natural Ecofreeze.

Para información adicional o asistencia técnica sobre los lubricantes Ecolub Oil comuníquese directamente con la compañía o con cualquiera de nuestros distribuidores autorizados.

Ecofreeze International, S.A. de C.V.
Manuel Ordoñez 1515 Col. Zimex
Santa Catarina, N.L. México C.P. 66350 Teléfono: (81) 1133-8320
www.ecofreezeinternational.com